

S.C. RENANIA TRADE S.R.L.

Str. Budiului nr. 68, Tg. Mureș, jud. Mureș, cod poștal 540390, România

Tel: 0265/264656; 0265-264817; 021-311 03 28; 021-311 01 60

Fax: 0265/264656; 0265-260906; 021- 311 01 60; e-mail: renania@renania.ro; office@renania.ro

FIȘA DE INFORMAȚII - INSTRUCȚIUNI

Mănuși de protecție pentru sudori, Art. 1801 K WELDER KEVLAR

Descriere : Mănuși cu cinci degete, cu manșetă, confecționate din șpalt piei bovine velurate, tabăcite cu săruri de crom, cu căptușeală din țesătură și tricot flaușat. Dosul palmei este croit dintr-o bucată. Palma este croită dintr-o bucată cu partea interioară a degetului mare, arătătorului și degetului mic. Dosul degetului mare, degetele mijlocii și inelar, manșeta în partea dinspre palmă sunt croite separat. Au o dublură din piele pe palmă, de formă curbă, asamblată prin suprapunere cu două rânduri de cusături și în culoare contrastantă cu a restului mănușii (galbenă). Căptușeala este din țesătură la manșetă și din tricot pe întreaga mănușă. Îmbinări realizate prin cusături întoarse cu 180°, consolidate cu chedere de culoare neagră. Culoare: roșie. Lungimea: circa 330mm. Mărimi: 10, 10,5 și 11.

Performanțe : Mănușile sunt proiectate astfel încât să respecte prevederile din directiva europeană 89/686/CEE, amendată prin directivele 93/68/CEE, 93/95/CEE, 96/58/CE, respectiv HG nr. 115/2004 cu modificările ulterioare și cerințele esențiale de securitate și sănătate corespunzătoare domeniului de utilizare preconizat. Este realizată din piei naturale. Materialele utilizate conțin săruri de crom în cantități în limitele specificate în standardele respectate.

Produsul a fost supus procedurii "examinare EC de tip" prevăzută de art. 10 din directivă (secțiunea a 3-a din HG nr. 115/2004) la Organismul de certificare notificat de Comisia Europeană (nr. de identificare 1805): ICSPM CS din cadrul INCDFPM, Alexandru darabont-București, B-dul Ghencea nr. 35A, sector 6, București, România, care a emis Certificatul de examinare EC de tip Nr. 2790/EIP/R1/26.11.2015.

Performanțele produsului sunt în conformitate cu specificațiile standardelor: SR EN 12477:2003 (EN 12477: 2001)+ SR EN 12477:2003/A1:2005 (EN 12477: 2001/ A1:2005) -tip A, precum și SR EN 420:2004 + A1: 2010 (EN 420:2003+A1:2009) – toate cerințele, cu dexteritate- nivel de performanță 1 (din maxim 5) și SR EN 388:2004 (EN 388: 2003), niveluri de performanță „3 2 3 4”, și SR EN 407:2005 (EN 407: 2004) niveluri de performanță „4 2 3 X 3 X”. Semnificația nivelurilor de performanță este conform tabelului următor.

Standard de referință cerință	Caracteristică, unitate de măsură	Standard de referință	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	
EN 420	Cerințe generale, fără rezistență la penetrarea apei (proiectare, inocuitate- pH, conținut de Cr VI), confort și eficacitate și marcarea							
EN 420	Diametru cel mai mic al țigii care îndeplinește condițiile de încercare, mm	EN 420	1	9,5	8	6,5	5	
3.3/EN 12477	3.3/EN 12477: minim nivel 1 TIP A; minim nivel 1 TIP B							
3.2/EN 12477	Mărime mătnei							
	Lungime minimă a mănușii (mm)							
			6	7	8	9	10	11
			300	310	320	330	340	350
4/ EN 388 + 4.3/EN 407+ 3.3/EN 12477	- Rezistență la abraziune (număr de cicluri) 3.3/EN 12477: minim nivel 2 TIP A; minim nivel 1 TIP B	6.1/EN 388	100	500	2000	8000	-	
4/EN 388 + 3.3/EN 12477	Rezistență la tăiere prin tranșare (Indice) 3.3/EN 12477: minim nivel 1 mănuși sudori TIP A și TIP B	6.2/EN 388	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	
4/EN 388 + 4.4 / EN 407+ 3.3/EN 12477	Rezistență la sfâșiere, N 3.3/EN 12477: minim nivel 2 pentru mănuși sudori TIP A; minim nivel 1 pentru mănuși sudori I TIP B	6.3/EN 388	10	25	50	75	-	
4/EN 388 + 3.3/EN 12477	Rezistență la perforare, N 3.3/EN 12477: minim nivel 2 pentru mănuși sudori TIP A; minim nivel 1 pentru mănuși sudori TIP B	6.4/EN 388	20	60	100	150	-	
5.1 / EN 407 + 3.3/EN 12477	Comportare la foc: materialul nu picură, stratul inferior al mănușii nu prezintă semne de topire, cusăturile rezistă la un timp de expunere la flacără de 15 s pe suprafața de încercare. 3.3/EN 12477: minim nivel 3 TIP A; minim nivel TIP B	6.3 / EN 407 (EN ISO 6941 modificat)						
	Durată de persistentă a flăcării, s		≤ 20	≤ 10	≤ 3	5	-	
	Durată de incandescență reziduală, s		-	≤ 120	≤ 25	5,5	-	
5.2 / EN 407 + 3.3/EN 12477	Căldură de contact - timp de prag 15s la temperatură de contact, în °C 3.3/EN 12477: minim nivel 1 TIP A; minim nivel 1 și TIP B	6.4/EN 407: (EN 702).	100°C	250°C	350°C	500°C		
5.3 / EN 407 + 3.3/EN 12477	Rezistență la căldură convectivă - Indice de transmisie a căldurii HTI 3.3/EN 12477: minim nivel 2 pentru mănuși sudori TIP A	6.5 / EN 407 (EN 367):	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18		
5.4 / EN 407	Rezistență la căldură radiantă - Indice de transfer de căldură t_{24} în s	6.6/EN 407: (EN ISO 6942:2002)	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95		
5.5 / EN 407 + 3.3/EN 12477	Rezistență la proiecții mici de metal lichid, număr de picături 3.3/EN 12477: minim nivel 2 TIP A; minim nivel 1 TIP B	6.7 / EN 407: (EN 348)	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35		
3.4/EN 12477	Opțional mănuși destinate sudurii cu arc în condiții normale de utilizare						Rezistența electrică vertical: tip A și B ≥10 ⁵ Ω.	

Semnificația marcajelor: Pe fiecare produs

Simboluri de marcare	Semnificație	Loc de aplicare
RENANIA RO 540390 Tg. Mureș	denumire producător	Pe produs prin imprimare
Art. 1801 K WELDER KEVLAR	model	
Măr. T10	mărime	
CE	marcaj de conformitate european	
EN 12477: 2001+ A1:2005 tip A	Standard respectat referitor la mănuși pentru sudori + tip mănușă pictogramă căldură și foc	
EN 407: 2004 4 2 3 X 3 X	Standard respectat + niveluri de performanță față de comportare la foc, căldură de contact, căldură convectivă, căldură radiantă, proiecții mici de metal lichid, proiecții mari de metal topit	
EN 388:2003 3 2 3 4	Standard respectat + pictogramă riscuri mecanice + niveluri de performanță față de abraziune, tăiere-tranșare, sfâșiere, perforare	
	atenționare instrucțiuni	

Ambalare: Se ambalează în pungă de plastic, maxim 5 perechi.

Transport: Transportul trebuie să se facă cu mijloace de transport acoperite.